

NUBIC知的財産情報開示

開示日： 2011年09月30日

各位

NUBIC知的財産情報の要約をお届けいたします。
尚、NUBICベンチャークラブ特別会員、一般会員にはすでにお知らせしています。

| | | | | |
|------|---|---|--|------------------------------------|
| | NUBIC管理番号: <input type="text" value="2010100011"/> | 整理番号 <input type="text" value="11510"/> | 担当者 <input type="text" value="渡辺 麻裕"/> | |
| 表 題 | <input type="text" value="天然繊維強化熱可塑性樹脂板とその製造方法"/> | | | |
| 技術分野 | <input type="text" value="機械・加工"/> | <input type="text" value="無機材料"/> | <input type="text" value="複合材料"/> | <input type="text" value="循環型材料"/> |
| 適用製品 | <input type="text" value="繊維強化熱可塑性樹脂板, 環境循環型複合材料"/> | | | |
| 目 的 | <input type="text" value="熱硬化性複合材料におけるプリプレグのような中間機材として、熱可塑性樹脂を含浸させた天然繊維の織布を引抜き成形することにより得られる天然繊維強化熱可塑性樹脂板(FRTP板)の提供。"/> | | | |
| 技術概要 | <input type="text" value="ケナフ繊維やリネン繊維などの天然繊維をロービング材としてそのまま用いるのではなく、天然繊維の織布を強化材料として採用して熱可塑性樹脂を引抜き成形すれば、一回の引抜き成形で幅が広く、かつ2方向の強度が高くなった天然繊維強化熱可塑性樹脂板(FRTP板)が得られることを見出した。"/> <input type="text" value="本発明のFRTP板は、引抜き成形装置の樹脂含浸部に天然繊維の織布を引き込み、その織布に樹脂液を含浸させ、加熱された金型内部に引き込みつつ引き抜きながら成形することにより製造される。"/> | | | |

技術移転等をご希望の場合は、下記事項をご記入の上、本用紙にてお申込みください。

(FAX, e-mail, 郵送いずれでも可。)

各担当コーディネーターからご連絡を差し上げます。

| | | | |
|---------------|----------------------|-------|----------------------|
| 面談希望日時 | <input type="text"/> | | |
| (ふりがな) 氏 名 | <input type="text"/> | | |
| 会社名 | <input type="text"/> | | |
| 所 属 | <input type="text"/> | 役職 | <input type="text"/> |
| 電話番号 | <input type="text"/> | FAX番号 | <input type="text"/> |
| E-mail | <input type="text"/> | | |
| 連絡事項 | <input type="text"/> | | |



【申込み・問い合わせ先】

日本大学産官学連携知財センター(NUBIC)

〒102-8275 東京都千代田区九段南4-8-24 日本大学会館

TEL:03-5275-8139 FAX:03-5275-8328 E-mail:nubic@nihon-u.ac.jp