NUBIC知的財産情報開示

開示日： 2010年11月17日

各位

NUBIC知的財産情報の要約をお届けいたします。
尚，NUBICベンチャークラブ特別会員，一般会員にはすでにお知らせしています。

NUBIC管理番号：2009000065　整理番号 11466　担 当 者 峯崎 隆司

表　　題	微細工具の加工方法及び微細工具
技術分野	機械・加工 / 電気・電子
適用製品	放電加工用微細電極
目　　的	微細な放電加工用の電極は放電加工や研削加工によって作製されるが，これらの方法では電極の作製に長時間を有する。これを克服するために，細い電極の回りの被覆部を放電加工で除去するピーリング加工が提案されているが，この方法では電極の回転振れに起因した位置決め精度や加工精度に問題がある。 本発明は能率的に製作でき，かつ保持部と電極部との同心度が高い放電加工用微細
技術概要	発明者らは旋削加工にて直径1.0mm以下の微細な軸を加工する技術を提案している。この方法によれば直径0.05mm，長さ3.0mmの軸を5秒程度で加工することが可能である。この技術を用いると微細で円筒度の高い軸を容易に削りだすことができる。また加工できる軸の直径は任意に変えることができるので複雑な形状をもった軸やテーパ軸をも加工できる。 ここではこの技術を放電加工用の電極の作製用に利用している。軸の直径，長さ，軸方向の形状を任意に選び，これらをすでに提案した方法により旋削する。これによって得られた微細軸を電極として放電加工を行えば，真直ぐな微細穴，テーパの微細穴，途中で直径が変化する微細穴を容易に加工できる。またこの方法ではワンチャッキングで微細電極を削るため，チャック部と電極部との同心度は高く，従来難しいとされていた高い位置決めや形状精度をもった工作物を容易に得ることができる。

技術移転等をご希望の場合は，下記事項をご記入の上，本用紙にてお申込みください。
（FAX，e-mail，郵送いずれでも可。）
各担当コーディネーターからご連絡を差し上げます。

面談希望日時	
（ふりがな） 氏　　名	
会社名	
所　属	役職
電話番号	FAX番号
E-mail	
連絡事項	

【申込み・問い合わせ先】
日本大学産官学連携知財センター（NUBIC）
〒102-8275　東京都千代田区九段南4－8－24　日本大学会館
TEL：03-5275-8139　FAX：03-5275-8328　E-mail：nubic@nihon-u.ac.jp